

仕 様 書

本仕様書は、生体薄層切片作成システム一式の調達について必要な仕様を定める。

1. 装置品名、数量 精密切断機一式および包埋ブロック作製装置一式

2. 調達物品に備えるべき技術的要件（性能・機能に関する要件）

精密切断機については以下の要件を備えること

- (1) 切断方式は自動で、重りを利用した重力送り式システムであること
- (2) 切断砥石は外径 3, 4, 5 インチを使用できること
- (3) 切断可能な試料は最大 32 mm ϕ 以上であること
- (4) 重りは、25g、50g、75g、150g の 4 種類を備えること
- (5) 砥石送り速度（回転数）は、10～300rpm の領域をカバーすること
- (6) 専用の手動ドレッシング装置を備えること
- (7) 循環冷却機能は巻き上げ方式であること
- (8) 主電源以外にモーターの ON/OFF スイッチを備えていること
- (9) モーター出力は 15W 以上であること
- (10) 外形は横幅 350 mm 以下、奥行き 400 mm 以下、高さ 350 mm 以下であること
- (11) 安定化のため、機械の重量は 11 kg 以上であること
- (12) 試料の厚さを 5 μ m 単位で調整可能であること

包埋ブロック作製装置については以下の要件を備えること

- (1) 融点が摂氏 60℃であるパラフィンワックスを用いた包埋ブロック作製が可能であること
- (2) パラフィン槽の容量が 4 L 以上、設定可能温度上限が摂氏 70℃以上であること
- (3) パラフィン吐出口はディスペンサー式であり、吐出用フットペダルを同時に備えること
- (4) パラフィン吐出口の周辺に手元灯、拡大鏡及び同時に 3 本以上のピンセットの先端を温められる機構を備えること
- (5) パラフィン吐出口の左右に 1 槽ずつの加温槽を備えること
- (6) パラフィン吐出口の手前部分に 1 面以上のホットスポット（摂氏 70℃以上）及びコールドスポット（摂氏 0℃以下）を備えること
- (7) ティッシュ・テック®包埋皿を 60 個以上同時に摂氏 0℃以下に冷却することが可能な冷却板を備えること
- (8) パラフィンを除去するスクレイパー及び腕を支えるリストパッドを備えること

3. 上記、精密切断機一式および包埋ブロック作製装置一式 に関連する事項

- (1) 納品の際に必要な、送料、搬入設置、配線、初期設定、現地説明費用等は契約金額に含むこと。なお必要な電源は当センターにおいて準備する。
- (2) 設置後、正常稼働するまでの試運転等を行うこと。
- (3) 検収確認後に、担当者へ操作説明、保守点検方法等に関する検収を十分に行うこと。
- (4) 機器の説明や使用方法、点検方法等を記したマニュアルが英語のみの場合、日本語版も備えること。なお、マニュアルは印刷物及び電子ファイルで提供すること。
- (5) 納入等において、建物、所内備品へ損傷を与えた場合は、受注者負担で現状に戻すこと。

4. 納入場所 沖縄県水産海洋技術センター 〒901-0354 沖縄県糸満市喜屋武 1528

5. 納入期限 令和 9 年 1 月 29 日（金曜日）

6. その他 本仕様書に記載がない事項については、当センター担当者と協議して定めること。