

(第1号様式)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

住所又は所在地

商号又は名称

印

氏 名

一般競争入札参加資格確認申請書

一般競争入札に参加を希望しますので、下記のとおり関係書類を提出します。

なお、契約を締結する能力を有しない者及び破産者で復権を得ない者でないこと並びに、申請書類の内容について事実と相違ないことを誓約します。

記

- 1 公告年月日 令和7年6月3日
- 2 契 約 名 ファイバーレーザー加工機 一式 売買契約
- 3 納品場所 沖縄県工業技術センター（沖縄県うるま市字州崎 12-2）
- 4 一般競争入札参加資格確認
申請書記載責任者名 _____ 電話番号 _____
- 5 資格確認事項
 - (1) 本県の「競争入札参加資格者名簿」への登録を確認する書類として、沖縄県物品管理課より通知される「審査結果通知書」の写しを添付して下さい。
 - (2) 購入物品に関し、点検整備の体制及び部品等の供給体制が確立されており、かつ、故障時の障害を速やかに復旧させるための対応ができる者であることを確認できる書類（任意様式）を添付して下さい。
- 6 留意事項
 - (1) 提出された申請書類のみで資格を判断できないときは、申請書記載責任者へ連絡して確認いたします。

(第2号様式)

一般競争入札参加辞退届

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(一般競争入札者)

住所又は所在地

商号又は名称

氏 名

印

(代理人)

氏 名

件名：

入札日時：

上記の入札について参加を申し出いたしましたが、弊社の都合により入札参加を辞退します。

(第3号様式)

入札保証金納付書発行依頼書
(現金で納付する場合使用)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター所長 殿

住所又は所在地
商号又は名称
氏 名 印
電話番号

下記により、物品購入の一般競争入札に参加したいので、入札保証金納付の為の納付書の発行をお願いします。

記

参加入札 ： ファイバーレーザー加工機 一式

入札保証金額

千	百	十	億	千	百	十	万	千	百	十	円

注 金額の記入は、算用数字を使用して鮮明に記載し、
その頭部に「¥」を記入して下さい。

(第4号様式)

同種・同規模契約の履行実績

(ファイバーレーザー加工機 一式)

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

備考：1. 契約金額は総額を記すものとする。

2. 国（独立行政法人、公社及び公団を含む。）又は沖縄県若しくは沖縄県以外の地方公共団体と種類及び規模をほぼ同じくする契約を締結した実績を有し、これらのうち過去2箇年の間に履行期限が到来した2以上の契約を全て誠実に履行した実績について記すものとする。

3. 「契約書写し」と「履行を確認できる書類等の写し」を添付すること。

(第 5 号様式)

質 問 書

(ファイバーレーザー加工機 一式)

令和 年 月 日

住所又は所在地

商号又は名称

代 表 者 名

担 当 者 名

電話番号

FAX 番号

E-mail

No.	仕様書の項目	質 問 内 容

(第 6 号様式)

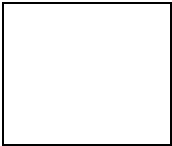
委 任 状

私儀
を代理人と定め、下記の権限を委任します。

記

1．物品売買契約(ファイバーレーザー加工機 一式)の入札に関する件

2．代理人使用印



令和 年 月 日

住 所

住所又は所在地
商号又は名称
氏 名

沖縄県工業技術センター 所長 殿

入 札 書 (工事を除く)									
入 札 金 額	億	千	百	拾	万	千	百	拾	円
入 札 の 目 的	物品売買契約 (ファイバーレーザー加工機 一式)								
引 渡 の 場 所	沖縄県工業技術センター (沖縄県うるま市字州崎 12-2)								
引 渡 の 期 限	令和 8 年 1 月 3 0 日								
引 渡 の 方 法	検収後引渡								
入 札 保 証 金 額									
内 訳									
品 名	規 格	数 量	単 価	金 額			備 考		
ファイバー レーザー加工機		一式							
上記金額にその 100 分の 10 に相当する金額を加算した金額(当該額に 1 円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てた金額)をもって納入したいので御呈示の設計書、仕様書、契約条項(請書条項)及び財務規則(昭和 47 年沖縄県規則第 12 号)並びに御指示の事項を承知して入札いたします。 令和 年 月 日 入札者 住所又は所在地 商号又は名称 氏 名 印 沖縄県工業技術センター所長 殿									

(第8号様式)

仕様比較表（ファイバーレーザー加工機 一式）

沖縄県工業技術センターの要求仕様	〇〇社仕様
ファイバーレーザー加工機 仕様書	○納入を予定する機種詳細（型式等）
1. 装置名：ファイバーレーザー加工機 2. 装置の構成 ・ 本体 ・ NC 装置 ・ CAM ・ その他 3. 仕様 （1）本体 ●加工機本体 ・ IPG 社製の発振器で 3 kW 以上 ・ 加工範囲 XY 平面 1,200×1,200 mm 以上 ・ ワークサイズ 1,200×1,200 mm 以上 ・ X 軸最大移動速度 70 m/min 以上 ・ Y 軸最大移動速度 70 m/min 以上 ・ Z 軸ストロークが 80 mm 以上で、曲げ加工後に追加工できること。 ・ 位置決め精度±0.05(mm/m)以内 ・ 繰り返し精度±0.05(mm/m)以内 ・ SS 材板厚 12 mm 以上の切断ができること(アシストガス：酸素)	

- ・ SUS 材板厚 8 mm 以上の切断ができること(アシストガス：窒素)
- ・ アルミ材板厚 5 mm 以上の切断ができること(アシストガス：窒素)
- ・ Z 軸に非接触式の倣い装置を装着し、切断加工中にワークとノズルの距離を一定に保つ機能を有していること。
- ・ 作業者の安全のため全面カバーを備えること。
- ・ 加工能力に相当する集塵機(粉塵爆発に対応した機器)を装備すること。
- ・ 切断能力にあったエアコンプレッサーを有すること。
- ・ 3 相 200 V で動作すること。
- ・ チラーユニット、冷凍式エアドライフィルターを有すること。

●NC 装置

- ・ オペレーションシステムが日本語であること。
- ・ CPU は 64 ビット、windows 対応であること。
- ・ 17 インチ以上の液晶モニターを有すること。
- ・ 最小指令単位は 0.001 mm 以下であること。
- ・ USB でデータの入出力ができること。

●CAM

- ・ オペレーションが日本語であること。
- ・ 高精度な加工時間見積・チェックが行えること。
- ・ プログラム再開機能を有すること。
- ・ ネスティング機能を有すること。
- ・ ミクロジョイント機能を有すること。

●その他

- ・ ノズルの清掃・交換作業がユーザーサイドで行える
- ・ ノズルの交換に際して必要な芯だし調整作業がユーザーサイドで行える。

- ・加工機本体が 5,200 mm(奥行)×4,000 mm(幅)スペース内に設置できること
- ・故障時の連絡体制として、保守要員への連絡が、電話、電子メール、FAX、携帯電話のいずれかの方法で確保できること。また、企業の機器使用に影響しないよう早急な対応が求められるため、国内にサービス拠点があり、日本語で対応可能な技術者が複数人いること。24 時間(1 営業日)以内に初期対応が取れること。

4. 納入及び操作説明

- (1) 納入場所は当センター内の指定場所とする。
- (2) 指定場所への搬入、設置、調整及び取扱い説明を実施すること。
- (3) 納入時に電源接続、動作確認等、装置が正常に起動し実用できることの確認を行うこと。
- (4) その他の疑義については、担当職員との協議の上でその指示に従うこと。
- (5) 日本語による取扱説明書および簡易マニュアルを各 1 部以上有すること。

5. 保証

- (1) 保証期間内の機器の故障、その他不具合等により発生する修繕費、旅費、宿泊費、輸送費等の一切の負担は、受注者の負担とする。
- (2) 保証期間内の修繕に関しては、原則として機器設置場所での対応とする。
- (3) メーカー保証は 1 年以上であること。

6. 納期：2026 年 1 月 30 日

(第9号様式)

入札保証金還付請求書

- 1 入札件名 :
- 2 請求金額 : ￥
- 3 還付の事由 : 入札終了のため

上記のとおり入札保証金の還付を請求します。

令和 年 月 日

住所又は所在地

商号又は名称

代表者氏名

印

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(口座振込先)

金融機関名

預金種類

口座番号

口座名義