14 金属工事

① ステンレス鋼の表面仕上げ　※HL仕上げ　・〈　　〉　(14.2.1)
施工箇所　〈 手摺笠木 H=400 〉

2 アルミニウム及びアルミニウム合金の表面処理　・A－1　・A－2　・B－1　・B－2　・C－1　・C－2　・D　(14.2.1表)
施工箇所

(14.2.2表)　(14.2.3表)　(14.2.4表)

施工箇所	亜鉛めっきの類別	付着量の種別
	・A　類	・A種　※B種
	・B　類	・A種　・B種　・C種
	・C　類	

表面処理亜鉛めっき鉄板の製造所
川崎製鉄K.K、新日本製鉄K.K、住友金属工業K.K、日本製鋼K.K、日本鋼管K.K
試験対象〈　　〉　(14.2.3)
方法〈　　〉

3 鉄の亜鉛めっき

4 軽量鉄骨天井下地　野縁などの種別　・19形　・25形　(14.4.1表)
製造所
5 軽量鉄骨壁下地　間柱及びランナーの種別　・65形　・90形　・100形　(14.5.1表)
製造所　軽量鉄骨天井下地の製造所欄と同じ

(14.6.1)　(14.6.2)

種類	材種	表面処理材の種別
手すり	ステンレス	ヘアーライン仕上げ
クラップ	・鋼	亜鉛めっきの場合　※14.2.3の A 種・B 種　・〈　　〉
	⊙ステンレス鋼	(SUS304)　W＝300　・〈　　〉

6 手すり及びクラップ

7 その他の金属

15 左官工事

1 防火材料　※屋内の壁及び天井の仕上げは、防火材料とする。　(15.8.1)

② モルタル塗り　施工個所　15.3.2表に依る　(15.3.2)

③ 防水剤　製造所　ベストンK.K(ベストンB)、K.K油脂化工社(マノール)　(15.3.5)

4 プラスター塗り　※せっこう・プラスター　・ドロマイト・プラスター　(15.4.1)　(15.5.1)
(15.7.2～15.7.4)　(15.8.1表)

仕上げの種類	種石の種別	施工箇所
⊙とぎ出し	・A種　※B種	シャワー室ヘ下地板、水飲台、便所ダ
・洗出し	・A種　※B種	
・小たたき	・A種　※B種	

⑤ 人造石塗り

6 各種吹付　目地　・設ける　・設けない　(15.8.1)
6－1 セメント砂壁状吹付
6－2 セメント原付吹付
6－3 合成樹脂エマルション砂壁状吹付け
製造所　(15.8.4表)　(15.8.5)

種類		製造所
外装用	・A類(細粒着色)	ＪＩＳＡ－6909規格品とする
	・B類(骨材着色)	ＪＩＳＡ－6909規格品とする
内装用	・A類(細粒着色)	ＪＩＳＡ－6909規格品とする
	・B類(骨材着色)	ＪＩＳＡ－6909規格品とする

6－4 複層模様吹付け　(15.8.5)

種類	製造所
※セメント系	ＪＩＳＡ－6910規格品とする
合成樹脂エマルション系	ＪＩＳＡ－6910規格品とする
反応硬化形・合成樹脂エマルション系	ＪＩＳＡ－6910規格品とする
反応硬化形・合成樹脂溶液系	ＪＩＳＡ－6910規格品とする

6－5 軽量骨材吹付材吹付　種別　・セメント系　・ペントナイト系　・合成樹脂エマルション系　(15.8.7)
6－6 ロックウール吹付け　厚さ　※5mm　・〈　　〉
種別　・耐火被覆　・一般用　(15.8.7表)
色彩　※着色　・原色　厚さ　・20　・〈　　〉　(15.8.8)
製造所　ＪＩＳＡ－9504規格品とする

16 建具工事

① アルミニウム製建具　(16.2.1～16.2.5表)

種別	・A類	※B類
気密性による種類	・8　・2	※8　・2
水密性による種類	・35　・50	・25　※35　・50
わく見込の厚さ	・100　・	・70又は80　・100
表面処理(14.2.1表)	※B－1	※B－1
性能	・240≦　※280≦　・360≦kg/m²	・240≦　※280≦　・360≦kg/m²
建具周囲のシーリング	・C種　※F種	・C種　※F種

㊀強度計算書提出する　・提出しない
製造所　金秀鉄工K.K、大建商事K.K、㈱名護鉄工所
2 鋼製建具　製造所
3 鋼製軽量建具　製造所
4 ステンレス製建具　曲げ加工　※普通曲げ　・かど出し曲げ　(16.5.1)
製造所
5 自動とびら　型式　・油圧式　※電気式　・〈　　〉
スイッチ　※マット　・超音波　・光線
製造所　昭和建産、日本エアブレーキ、日本ドアーチェック、北陽電気
6 重量シャッター　機能による種類　・防火シャッター　・防煙シャッター　(16.7.1)
シャッターケース(防火・防煙以外の場合)　※設ける　・設けない　(16.7.2)
開閉機能による種類　※上部電動式(手動併用)　・手動式(・上部　下部)　(16.7.1表)
製造所　筒原シャッター、三和シャッター、鈴木シャッター、大和シャッター、日本シャッター、文化シャッター
7 軽量シャッター　開閉機能による種類　・上部電動式(手動併用)　※手動式　(16.8.1表)
製造所　重量シャッターの製造所と同じ。
8 木製建具　建具の種別　・A種　※B種　・C種　(16.9.1表)
使用樹種を適用しない箇所〈　　〉　(16.9.1)
フラッシュドアの表面板の厚さ　・A種　※B種　(16.9.3表)

⑨ 建具金物
⊙丁番
⊙マスターキー
⊙モノロック
⊙本締り付モノロック
・シリンダー箱錠
・シリンダー本締り錠
・非常錠
⊙ドアーチェック
・ピボット・ヒンジ
・オートヒンジ
・フロアーヒンジ
・ラバトリヒンジ
・表示付き空錠
・押板
・埋蔵知器通鈴自閉装置

近松金物K.K、太田興業K.K、森岡K.K、中西産業K.K、美和ロックK.K、
⊙製作する　・製作しない
K.Kゴール、昭和ロックK.K、美和ロックK.K、近松金物K.K
K.Kゴール、昭和ロックK.K、美和ロックK.K、近松金物K.K
K.Kゴール、昭和ロックK.K、美和ロックK.K
K.Kゴール、昭和ロックK.K、K.K、Kニッカナ、(合)堀商店、美和ロック、森岡K.K、太田興業、近松金物K.K
・非常用シリンダー本締り錠　・弊銀付きシリンダー本締り錠
K.Kゴール、昭和ロックK.K、美和ロックK.K
※ストップ付き　・ストップなし
日本ドアーチェック製造K.K、森岡K.K、リヨービ、美和ロックK.K
中西産業K.K、K.K、Kニッカナ、日本ドアーチェック製造所K.K、太田興業K.K
※丁番型　・内蔵型　目皮機材K.K、日本電気精器K.K
・ストップ付　・ストップなし
K.Kニッカナ、日本ドアーチェック製造K.K、森岡K.K、リヨービ
・日本ドアーチェック製造K.K、森岡K.K、太田興業
・日本ドアーチェック製造K.K、K.K、Kユニオン、太田興業
・日本ドアーチェック製造K.K、K.K、Kユニオン
機器装置一式は電気設備工事

10 ガラス　・普通板ガラス　※透明板ガラス　・A級品　※B級品　(16.9.1)
・すりガラス
・みがき板ガラス　※フロート方式一般用　・みがき方式一般用　(16.9.1)
・網入りガラス　㊟網入り型板ガラス　⊙網入りみがき板ガラス　(16.9.1)
16.11.1(b)

11 ガラス留め材

建具の種類	パテの種類
アルミ製	ノンオゴコシ系コーキング
鋼製・ステンレス製	
木製	

12 網戸
13 防火戸　種別　甲種　乙種
製造所　第一工業所

17 塗装工事

1 防火材料　※室内の壁及び天井の塗装仕上げは、防火材料とする。　(17.1.1)
・次の箇所を除き防火材料とする〈　　〉
② 一般塗料　※ＪＩＳ規格品
3 合成樹脂エマルションペイント塗りの種別　・A種　※B種　(17.5.1表)
4 クリヤラッカー塗りの種別　・A種　※B種　(17.11.1表)

18 内装工事

1 ビニール床シート張り　(18.1.1)

材料	材質	色柄	厚さ	・製造所
ビニル床シート	※一般用・住宅用	・無地・柄	・2　※・2.5	
インレイドシート		・チップ・柄	・1.7・2.3	ＡＢＣ商会(アッシュストリング)ウラセ化学(アクセリウム)
ゴムシート				

2 ビニール床タイル及びゴム床タイル張り　(18.2.1)

材料	材質	厚さ	製造所
ビニル床タイル	・石綿を含むもの・半硬質	・2　・3	ＪＩＳA5705の規格品
	・石綿を含むもの・軟質	・2　・3	〃
	・石綿を含まないもの	・2　・3	〃
ゴムタイル		※3	

3 合成樹脂塗り床　種類　平滑仕上げ　防滑仕上げ　つや消し仕上げ　(18.3.1表)
塗厚　・1.5　・3　・5　・7　・〈　　〉
製造所　カラートップDL(ＡＢＣ商会)　ペルフロアー(錦防合成化学)
(ウレタン系)　トーヨーソフランフロアー(日本ソフラン)　ポリンカラー#200(神東塗料)
(エポキシ系)　ケミカートE・A(ＡＢＣ商会)、キングフロアエポキシ塗床(化研塗料)
S・Pエポロン(神東塗料)

(18.4.1表)

材種	種別	厚さ
せっこうボード		壁　・9　※12(不燃の認定品とする)・15 天井　※9　・12(不燃の認定品とする)・15
化粧せっこうボード	・普通 ・特殊	・7　・12(不燃の認定品とする) ※9　・15
石綿セメント板	・プレキシブル板(F)	・4　・5　・6
	・平板(S)	・5　・6　・8
	・軟質板(N)	・4　・5
石綿セメントパーライト板	・0.8石綿パーライト板	・10　・12
	・0.5石綿パーライト板	・〈　　〉
石綿けい酸カルシウム板		・10　・12　・〈　　〉
木毛セメント板	・普通太木毛　20	・普通中細木毛　30　・普通綿木毛〈　　〉
パーティクルボード	表面研磨 層数 曲げ強さ	・〈　　〉 ・〈　　〉 ・15　・17　・〈　　〉

せっこうボードの工法　(18.4.2)
・小ねじ、くぎなどによる締付け　・せっこうによるじか張り　・継目処理工法を行う
(18.5.1)　(18.5.2)　(18.5.3)　(18.5.4)
・フローリングボード　・天然木化粧複合フローリング　・フローリングブロック
・モザイクパーケット
・樹種〈　　〉　・厚さ〈　　〉　・大きさ〈　　×　　〉

5 フローリング張り

6 壁紙張り　(18.6.1)

施工箇所	品質	防火性能の種別
		・A級　・B級　・準級　・C級
		・A級　・B級　・準級　・C級
		・A級　・B級　・準級　・C級

素地ごしらえ　(18.6.2)
モルタル及びプラスター面　・A種　※B種　せっこうボード面　・A種　※B種
(17.2.4表)　(17.2.5表)

7 畳敷き　種別　・A種　※B種　(18.7.1表)

8 じゅうたん及びペンチカーペット敷き　種類
帯電防止　・行う　・行わない
製造所　ＡＢＣ商会、川島織物K.K、住江織物K.K
組立て形式　・パネル一体式　⊙パネル分割式　・スタッド一体式　・スタッド分割式
製造所　K.Kイトーキ、岡村製作所K.K、日軽アルミK.K、日米パーティション工業K.K
信越ユニットK.K、吉田工業K.K、小松ウオールK.K
ＪＩＳ、K6903の規格品とする。厚さ　※1.2　・1.6

9 既製間仕切

10 メラミン樹脂化粧板保温吸音材

材種	品質・規格	厚さ
フォームポリスチレン保温材	押出し形成品	・25〈　　〉
ロックウール　吸音材	ＪＩＳA6303、ロックウールベルト1号	・25〈　　〉
グラスウール　吸音材	ＪＩＳA6306、吸音用グラスウールボード2号32K	・25〈　　〉

フォーム・ポリスチレンの製造所　・旭ダウK.K、鐘淵化学工業K.K

11 吸音材　・ガラス繊維　・ロックウール
製造所
12 断熱材　・押出発泡ポリエスチレン材　・ガラス繊維
製造所　旭化成K.K(スタイロフォーム)　鐘淵化学(カネライトフォーム)
旭ファイバーグラスK.K

19 舗装工事

1 路床土の支持力比試験　・行う　・行わない(乱した土・乱さない土)　(19.2.3)
2 路盤　・〈　　〉　(19.3.1)
3 支持力係数試験　・行う　・行わない　所要支持の係数〈　　〉　(19.3.4)
4 コンクリート舗装　コンクリートの設計基準強度Fc (kg/m²)〈　　〉　(19.4.1)
目地板　※アスファルト目地板　・木製
5 アスファルトコンクリート舗装
6 コンクリート平板舗装
7 街きょ縁石及び側こう　・着色　・〈　　〉

20 排水工事

① 排水ます及びふた
2 遠心力鉄筋コンクリート管及びコンクリート管　※ＪＩＳ工場製品　・図示による
継手　※カラー又はソケット管のモルタル接合
・ソケット管のゴム接合
3 鋼製グレーチング　製造所　神鋼建材工業K.K、K.Kダイクレ

21 植栽工事

1 補償期間　※引渡しの日から1年　・〈　　〉　(21.1.4)
2 芝張り・吹付けは種その他　種別　※こうらい芝　・野芝　・〈　　〉　(21.2.1)
・芝張り　(21.2.1)
平地　※目地張り　・〈　　〉　切り土のり面　※べた張り　・〈　　〉　(21.2.2)
盛り土のり面　※筋芝張り　・〈　　〉
・客土　・行う　・行わない　(21.2.2)
種類〈　　種子量(kg/m²)〈　　〉　(21.2.2)
・酸性度測定　・硬度測定　・被模養生　(21.2.2)

22 雑工事

1 シーリング材　(11.1.1)　(14.7.1)　(16.11.1)　(22.1.1表)

種別	施工個所
・A種	
・B種	
・C種	
・D種	
・E種	
・F種	

2 コーナ・ビードすべり止めその他
3 貫通孔その他　材種　・アルミ　・硬質塩化ビニール・ステンレス
製造所　中西工業K.K、アトラス産業K.K
スリーブの材種　・鋼管・硬質塩化ビニール管・亜鉛鉄板・〈　　〉　(22.3.1表)

④ カーテンレール　(22.4.1)

区分	レールの材種	型式	施工個所
引分け型	・アルミ・ステンレス・その他	・C型・D型・I型	
片引型	・アルミ⊙ステンレス・〈　　〉	・C　・D　・I	

	材種	スラット幅	施工個所
横型	・アルミ合金・鋼製・	・34mm・25mm	
竪型			

製造所　立川ブラインドK.K、日米ブラインドK.K、

5 ブラインド

6 じゃり敷き　(22.6.1表)

種別	施工個所
・A種	
・B種	

7 間知石及びコンクリート間知ブロック積み
8 敷地境界石標　・A種　・B種　(22.8.1表)
9 黒板　(22.2.4)

施工箇所	種類	表面硬度	仕上げの枠
	※鋼製黒板	※9H　・4H	※アルミ製・木製
	・木製黒板		※アルミ製・木製
	・ほうろう製黒板		※アルミ製・木製

製造所　コクヨK.K、朝日黒板、松永黒板、ナカハラ黒板、琉球黒板

10 アコーディオンドアおよびスライディングドア　型式
仕上
製造所　立川ブラインドK.K、日米ブラインドK.K
11 ガラス・ブロック
12 改め口

区分	材種	寸法
・床	・アルミ・ステンレス・木製	・450mm²　・600mm²
・天井	・アルミ・ステンレス・木製	・450mm²　・600mm

製造所　ナカ工業K.K
13 くつぬきマット　材種　・塩化ビニル又はゴム(受わく、ステンレス鋼ＳＵＳ304)　・硬質アルミニウム合金(受わく、硬質アルミニウム合金)　・ステンレス鋼(ＳＵＳ304)(受わく、ステンレス鋼ＳＵＳ304)
製造所
14 ステンレス流し台つり戸だな・水切りだな　※K・J部品(トラップ付)　・K・J部品以外
製造所
15 旗ざお受金物　材種　※ステンレス鋼(ＳＵＳ304)　・〈　　〉箇所
16 屋上丸環　材種　※ステンレス鋼(ＳＵＳ304)　・〈　　〉箇所
17 非常用救助袋
・傾降式
・直降下式　消防法に基づく国家検定に合格したもの
⑱ 室名表示　・会議室(7ケ)、管理室　男子更衣室、女子更衣室、
・倉庫(3ケ)、用具庫(2ケ)、男子便所、女子便所、
以上 サイズは　5×70×200　封に我、
(2セット)＝26枚
⊙用具棚 新考うたて　3×70×200、――→ 12ヶ所 ～ 15ヶ所
⊙便所内、用製庫　3×50×100　――→ 既定通 (1枚)
プラスチック板とし、室はブロック体、彫刻とする

推薦	沖縄県土木建築部・沖縄県教育庁施設課	製図	(　)級建築士(大臣)登録第 [illegible]号
発行	社団法人　沖縄県建築士事務所協会	検図	(　)級建築士事務所(知事)登録第 18Y-741号
			㈱ 弄建設計事務所

工事名称	與武山庭球場管理棟建築工事	図面名称	仕様書(その2)
工事場所	那覇市與武山 44-1		特記仕様書

整理番号
図面番号　A OF 2